

Lima Aloys

N° élève : 65 592

Devoir n°1 : Technologies des produits

1. Les 4 classes d'actifs sont :

- Les compensateurs qui permettent de booster les composants déjà présent dans la peau
- Les régulateurs qui vont rééquilibrer les composants de la peau
- Les fonctionnels permettent le bon fonctionnement des composants de la peau ?
- Les physiques vont interagir en protecteur à la peau ?

2

2. Il y a le test par microscope pour vérifier la taille des globules et si ils sont homogènes et se mélangent bien.

Il y a également le test du pH afin de contrôler si le produit reste stable (acide, neutre, basique) suivant l'effet recherché.

2

3. Un pilote est un essai de production sur machine miniature qui permet de passer la production sur un groupe de machine pouvant produire plus de quantité.

1

4. Une émulsion est un support dans laquelle sont ajoutés des principes actifs pour les faire pénétrer dans la peau.

0

5. La loi additive du HLB est une échelle de mesure mise en place par des chimiste afin de connaître la direction d'un TA à savoir si il sera lipophile ou hydrophile. Si il est compris entre 0 à 10 il sera lipophile, 10 il sera neutre et de 10 à 20 il sera hydrophile.

Le calcul mis en place est HLB : $(HLB_{TA\ hydro} \cdot q_{TA\ hydro}) + (HLB_{TA\ lipo} \cdot q_{TA\ lipo})$

2

$q_{TA\ hydro} + q_{TA\ lipo}$

6. Selon la loi de Stocke il faut agiter l'émulsion le plus fort possible avec un appareil adapté afin que les particules soient les plus fines possibles. Il faut également que diminuer la tension superficielle et utiliser des particules les plus fines pour une

Appuyez votre argumentation sur les paramètres qui composent l'équation de Stokes

meilleure stabilité. De plus il faut utiliser le bon émulsionnant.

7. Un aérosol est une suspension d'un liquide dans une phase gazeuse, c'est à dire que le liquide va être éjecté sous forme de gaz comme les mousses.

La phase gazeuse va se mélanger avec la substance liquide ainsi que les particules de gaz présents dans celle ci puis le propulseur qui a leurs sortie par l'orifice se transformeront en mousse.

8. Ce symbole représente la présence d'un ou plusieurs composants inflammables dans le produit mais pour lesquels on ne sait pas le niveau de risque d'inflammabilité.